

PN双轴拉伸吹瓶机工程规格表 SPECIFICATIONS OF STRETCH BLOW MOULDING MACHINE

			UNIT	PN-C2000H	PN-C3000H	PN-CS2000H	PN-C4000H
成型组规格 MOLDING	合模力	Clamping force	kg	32000	48000	16000	64000
	模具行程	Clamping stroke	mm	160	160	110	160
	拉杆行程	Stretching stroke	mm	320	320	320	320
	底模行程	Bottom stroke	mm	60	50	80	50
	瓶子间距	Cavity pitch	mm	152.4	152.4	114.3	152.4
	模穴数	Number of cavity	Cavities	2	3	2	4
瓶型规格 CONTAINER	瓶子容量	Max. container volume	ltr	3	3	1	2
	牙部尺寸	Neck diameter range	mm	18-38	18-38	18-38	18-38
	瓶身直径	Max. container diameter	mm	130	130	90	130
	瓶身高度	Max. container height	mm	320	320	320	320
	胚头数	Carriage unit	pcs	45	54	38	60
理论产能	THEORETICAL OUTPUT		bph	1000	1500	1000	2000
电力规格 ELECTRICAL SYSTEM	总耗电量	Total power	KW	58	68	30	91
	加热功率	Heating power	KW	55	65	27	88
	灯管配置	Max.heating power	KW	78	92	38	125
空压规格 AIR SYSTEM	操作压力	Operating pressure	kg/cm ²	7	7	7	7
	低压耗气量	Air consuming	ltr/min	2000	2000	1500	2000
	吹瓶压力	Blowing pressure	kg/cm ²	35	35	35	35
	高压耗气量	Air consuming	ltr/min	7500	10000	5000	15000
模温机规格 TEMP. CONTROLLER	操作压力	Operation pressure	kg/cm ²	3-4	3-4	3-4	3-4
	温度范围	Temperature	°c	130-140	130-140	130-140	130-140
	消耗量	Consuming	kcal/hr	10800	10800	5400	10800
	流量	Flow rate	ltr/min	160	160	60	160
冷却水规格 COOLING WATER	操作压力	Operation pressure	kg/cm ²	2-4	2-4	2-4	2-4
	温度范围	Temperature	°c	30	30	30	30
	消耗量	Consuming	kcal/hr	30000	45000	30000	45000
	流量	Flow rate	ltr/min	100	150	100	150
机台规格 MACHINE	机台尺寸	Machine size	mm	3500x1950x2500	4000x2150x2500	2400x2150x2500	5350x2150x2500
	机台重量	Machine weight	kg	3500	6500	2500	7000

			UNIT	PN-CS4000H	PN -CSS6000H	PN-CS6000H	PN-CS6000HE
成型组规格 MOLDING	合模力	Clamping force	kg	48000	48000	60000	60000
	模具行程	Clamping stroke	mm	140	120	140	140
	拉杆行程	Stretching stroke	mm	320	240	320	320
	底模行程	Bottom stroke	mm	50	50	50	50
	瓶子间距	Cavity pitch	mm	114.3	76.2	114.3	114.3
	模穴数	Number of cavity	Cavities	4	6	6	6
瓶型规格 CONTAINER	瓶子容量	Max. container volume	ltr	1	0.45	1.5	1.5
	牙部尺寸	Neck diameter range	mm	18-38	18-38	18-38	18-38
	瓶身直径	Max. container diameter	mm	90	60	90	90
	瓶身高度	Max. container height	mm	320	240	320	320
	胚头数	Carriage unit	pcs	72	108	100	100
理论产能	THEORETICAL OUTPUT		bph	2000	3000	3000	3200
电力规格 ELECTRICAL SYSTEM	总耗电量	Total power	KW	64	60	66	66
	加热功率	Heating power	KW	59	55	61	61
	灯管配置	Max.heating power	KW	84	68	87	87
空压规格 AIR SYSTEM	操作压力	Operating pressure	kg/cm ²	7	7	7	7
	低压耗气量	Air consuming	ltr/min	2000	2000	2000	1500
	吹瓶压力	Blowing pressure	kg/cm ²	35	35	35	35
	高压耗气量	Air consuming	ltr/min	10000	10000	14000	15000
模温机规格 TEMP. CONTROLLER	操作压力	Operation pressure	kg/cm ²	3-4	3-4	3-4	3-4
	温度范围	Temperature	°c	130-140	130-140	130-150	130-150
	消耗量	Consuming	kcal/hr	10800	10800	16200	16200
	流量	Flow rate	ltr/min	160	160	240	240
冷却水规格 COOLING WATER	操作压力	Operation pressure	kg/cm ²	2-4	2-4	2-4	2-4
	温度范围	Temperature	°c	30	30	30	30
	消耗量	Consuming	kcal/hr	45000	45000	54000	54000
	流量	Flow rate	ltr/min	150	150	180	180
机台规格 MACHINE	机台尺寸	Machine size	mm	4000x2150x2500	4000x2150x2500	5350x2150x2500	5350x2150x2500
	机台重量	Machine weight	kg	6500	6500	7000	7000

备注
REMARK

1. 以生产 0.6L 瓶的基本耗气量。
2. 最终产能需要依据瓶胚及瓶型而定。
3. 请提供稳定的环境温度。
4. 规格有变更，恕不另行通知。

1.The air consumption is basis on 0.6L bottle.
2.The actual output depends on the preform quality and bottle shape.
3.The stable environment temperature and humidity are required.
4.Specifications are subject to change without notice.